

Giuseppe LEVRINO

Titolo di studio: Laurea in ingegneria meccanica
Lingue: Francese buono - Inglese sufficiente

- COMPETENZE PIU' SIGNIFICATIVE -

Plant/Production management settore metalmeccanico	Gestione personale/rapporti sindacali	Coordinamento trasferimenti industriali e start-up nuovi prodotti
Metodologia WCM, ISO TS/16949, 9001, 14001	Sviluppo progetti per raggiungimento target aziendali	Gestione fornitori/Rapporto clienti

- ESPERIENZA PROFESSIONALE

10/2015 - oggi CONSULENTE con P.IVA

Attività consulenziale nelle aree : produzione - manutenzione - logistica - qualità

02/2014 - 09/2015 DENSO T.S. - Poirino (TO)

Produzione della componentistica di impianti climatizzazione abitacolo e motore di tutti i tipi di veicolo (radiatori , condensatori , compressori , ecc.) - Area del sito : 118.000 mq - Fatturato 180 mil€ - 1300 dipendenti

Direttore di PRODUZIONE

Principali clienti: GM , Renault , PSA , FCA , Iveco , J.D

Funzioni gestite: produzione : (stampaggio plastica : presse QDC 1200/50 t , lavorazioni meccaniche centri CN , montaggi automatizzati su linee robotizzate , tubi elettrosaldati , forni di brasatura Nocolok)

Risorse gestite: 900

Attività:

- Coordinamento e gestione delle attività produttive delle 5 unità operative
- Responsabilità:

- o mantenere alto il livello di servizio con i clienti garantendo le performance di consegna e qualità richiesti per avere le basi necessarie a nuovi mercati .
- o rispetto degli indici produttivi, di sicurezza e KPI specifici di stabilimento
- o sviluppo del piano di investimenti previsto nel rispetto delle scadenze pianificate

Risultati più significativi:

- Avviamento di un sistema di controllo dei rendimenti delle macchine attraverso una raccolta dei dati produttivi e della relativa consuntivazione tabellare e grafica delle causali di perdita .
- Incremento significativo (+ 50%) dei rendimenti di 2 gruppi di macchine : linee dei tubi elettrosaldati e macchine assemblatrici veloci dei blocchi dei radiatori , utilizzando la metodologia WCM .

10/2012 - 01/2014 BULLONERIA BARGE SpA - GRUPPO FONTANA - Borgaro T.se (TO)

Produzione di fasteners (bulloni , dadi , boccole) - area del sito : 23.000 mq - fatturato 18 mil€ - 85 dipendenti

Principali clienti: Volkswagen, ZF (il mercato tedesco rappresenta il 65%), Renault , PSA , Gruppo Fiat

Funzioni gestite: produzione , attrezzatura, manutenzione, logistica, magazzini, ufficio tecnico

Attività:

- Gestione delle risorse di stabilimento: formazione tecnica specifica e di base e relazioni sindacali
- Coordinamento delle risorse assegnate con il compito di:
 - o soddisfare il mercato a livello di servizio e di qualità nel rispetto dei target di budget
 - o avviare un piano di Miglioramento continuo seguendo la metodologia WCM
 - o rispettare gli indici produttivi, di sicurezza e gli obiettivi di stabilimento (energetici, consumi, ecc)

Risultati più significativi:

- Introduzione e attuazione di una procedura di consuntivazione e analisi dello scarto per messa a punto macch con una riduzione del tasso di scarto del 2,5% generando un saving di 16.500 € su base mensile.
- Consuntivazione nell'ambito del progetto WCM matrice E del cost deployment di un...

2006 - 2012 IBS SRL - GRUPPO FONTANA - Ferriera di Buttigliera Alta (TO) -
Produzione di fasteners - Area del sito : 120.000 mq - fatturato 60 mil€ - 370 dipendenti

Direttore di produzione

Certificazioni: ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 14001

Principali clienti: gruppo Fiat , Volkswagen, Mercedes , Renault ;

Reparti gestiti: stampatura, trattamenti termici, preparazione vergella, ripresa (tornitura, filettatura, rettifica)

Risorse gestite: circa 250 persone su 370

Attività:

- Responsabilità degli obiettivi produttivi e consegne clienti; Qualità ; Sicurezza ; Consumi specifici
- Responsabilità dello stato delle macchine e quindi dello sviluppo delle attività di manutenzione progra
- Formazione tecnica specifica e di base del personale dei reparti produttivi
- Sviluppo della pianificazione produttiva e schedulazione delle macchine e impianti congiuntamente co
- funzione Logistica
- Responsabilità dei magazzini Materie Prime e Work in Progress

Risultati più significativi:

- Promozione e sviluppo nell'azienda del WCM
- Capo progetto " riduzione della decarburazione nella fase di ricottura" seguendo la metodologia WC
- Miglioramento del rendimento del reparto di stampatura di 1.5% nel 2011 e dell'1% nei primi 6 mesi
- Insourcing delle operazioni di lavaggio e pallinatura previste sui dadi stampati a caldo e sulle colonne
- Sensibile riduzione dei consumi energetici (E.E. , metano , azoto)

2003 - 2006 ALCAR SpA GRUPPO MONTINARI - Vaie (TO) - Produzione carpenteria medio leggera
olio e nafta , carrozzerie , cofani , telai) - Area del sito : 30.000 mq - Dipendenti 220

Direttore di stabilimento e consigliere del CDA

Principali clienti: CNH , Caterpillar, Liebherr, Volvo

Funzioni gestite: produzione ; enti tecnici ; acquisti ; logistica/magazzini; qualità; manutenzione

Attività:

- Responsabile di tutto il personale aziendale (220 risorse) con delega specifica
- Relazioni sindacali con le RSU dello stabilimento ed i loro responsabili esterni
- Responsabilità diretta: acquisti con delega fino a 50k€, sicurezza con delega AD , manutenzione e

Risultati più significativi:

- Sviluppo e avviamento dell'impianto di verniciatura a polveri

1990 - 2003 IBS - GRUPPO FONTANA - Ferriera di Buttigliera Alta (TO)

Direttore di produzione

1988 - 1990 - TECAFLEX (attuale DAYCO) Airasca (TO) - Stampaggio plastica , Produzione di tu
conduzione carburante e flessibili in gomma raccordati media e alta pressione

Direttore tecnico

1986 - 1988 - SOI Ing . Viglino (TO) - Società di consulenza nell'ambito dell'organizzazione azie
logistica , analisi lavoro , manutenzione

Consulente

1981 - 1986 - TECAFLEX (attuale DAYCO) Airasca (TO)

Responsabile servizi tecnici di stabilimento e Qualità (1984/1986) ; Responsabile Qualità (1981/

1979 - 1981 - Insegnante di meccanica e tecnologia presso scuole superiori

10/2014 - 2017 CONSULENTE CON P. IVA

2018- OGGI PENSIONATO